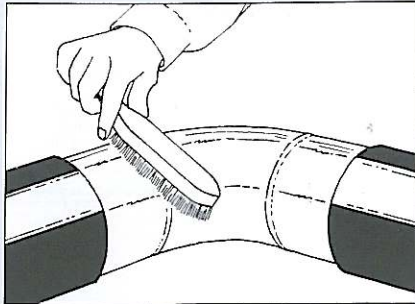


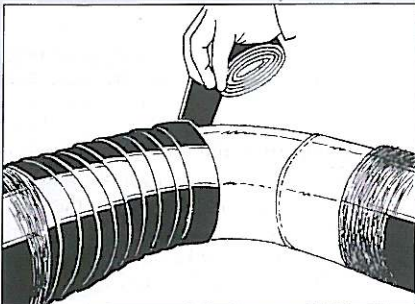
## 8. Kolana



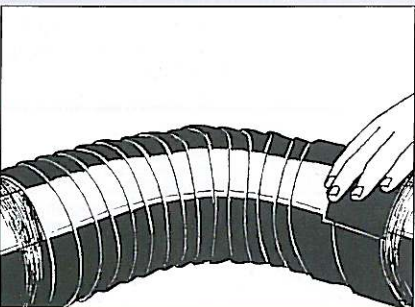
### Przebieg montażu

1. Przeznaczoną do izolowania powierzchnię przygotować według instrukcji GW 15/G25.

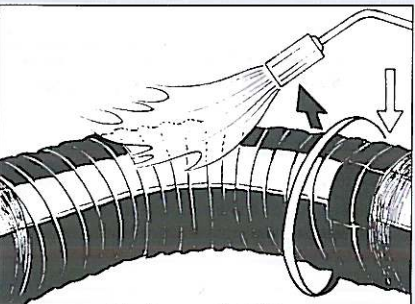
Gruntowanie nie jest konieczne.



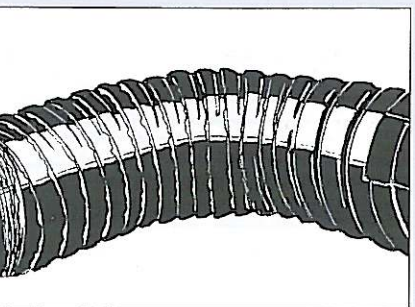
2. Palnikiem gazowym (Raychem FH 1630 lub równoważny) podgrzać powierzchnię do ok. +60°C. Rozpoczynając od powłoki fabrycznej na rurę nawija się taśmę Flexclad II z jednoczesnym zdejmowaniem folii ochronnej. Przy tym po pierwszym pełnym nawinięciu taśmę nawija się na rurę spiralnie tak, by sama dla siebie stanowiła zakładkę na 50%. Gdy nawija się drugą taśmę **Overflex**, wystarczy zakładka na 10-15 mm.



3. W ten sposób mocno owinać całe kolanko pamiętając o minimalnej zakładce. Taśma Flexclad II na obydwu końcach powinna przykrywać powłokę fabryczną na szerokości ok. 50 mm. Na końcu taśmę przykleja się paskiem klejącym.



4. Osłonięte kolanko podgrzać miękko nastawionym płomieniem gazowym. Płomień prowadzić spiralnie w kierunku przeciwnym do nawiniętej taśmy, aż klej się stopi i zostanie wyciśnięty na krawędziach taśmy.



5. Powierzchnia pokryta taśmą Flexclad II musi gładko przylegać bez wtrąceń powietrza i obcych materiałów. Na zakładkach na całym obwodzie musi wypływać klej.

### Uwaga

Jeśli wymagana jest klasa obciążenia C 50, to bezpośrednio po obkurczeniu taśmy Flexclad II trzeba nawinąć drugą warstwę z zakładką 50% z taśmy **Overflex**. Przy tym **Overflex** układać środkowo na ostatnich zwojach Flexclad II, ustalić paskiem klejącym i instalować w kierunku przeciwnym do Flexclad II. Obkurczanie odbywa się dokładnie tak samo jak dla Flexclad II.