

# ODORGAS



Urządzenie przeznaczone  
do pomiaru stężenia  
nawaniacza THT  
w sieciach gazowych

THT

Pompa lub dyfuzja



mg / m<sup>3</sup>



**II 2G Ex ib d II B T4**

**TPS 11 ATEX 1 572 X**



Certificato UNI-EN-ISO 9001

**ARMATECH Sp. z o.o.**  
ul. Wał Miedzeszyński 630 03-994  
Warszawa

tel.: 22 54 52 800  
fax: 22 54 52 888  
www.armatech.com.pl



## THT

Wykrywane gazy	THT		
Zakres pomiarowy	0 ÷ 100 mg/m <sup>3</sup>		
	Zakres	Rozdzielczość	Dokładność
	0 ÷ 100 mg/m <sup>3</sup>	0.1 mg/m <sup>3</sup>	± 10% f.s. ± 1 mg/m <sup>3</sup>
Minimalna czułość	0.1 mg/m <sup>3</sup>		
Maksymalne stężenie	200 mg/m <sup>3</sup>		
Czułość krzyżowa	t-butyl merkaptanu, jako 1 : 1		
Alarm	<input type="checkbox"/> akustyczny		<input type="checkbox"/> optyczny
Czas odpowiedzi (t90)	< 25 s (pompa)		
Czas zerowania (t10)	< 40 s (pompa)		

## POMPA LUB DYFUZJA

Typ pompy	Membranowa
Wydajność pompy	0,2 l/h.

## KALIBRACJA

Interwał czasowy	Co 12 miesięcy (zgodnie z założeniami ISO)
Regulacja urządzenia	Z menu przyrządu
Gaz testowy	Certyfikowana butla ze znaną wartością nawaniacza THT

## CERTYFIKATY

Europa	Certyfikat CE
ATEX	TPS 11 ATEX 1 572 X (II 2G Ex ib d IIB T4)

## ZASILANIE

Zasilanie	Ekologiczne, akumulatory NiMh
Ładowanie baterii	Poprzez ładowarkę HUBERG (230V, 12V)
Czas pracy	Minimum 12 godzin / pompa/ lub 16 godzin /dyfuzja/

## PARAMETRY PODSTAWOWE

Warunki pracy	<input type="checkbox"/> Temperatura	-25 ÷ 50°C
	<input type="checkbox"/> Wilgotność	< 95%
Warunki składowania	<input type="checkbox"/> Temperatura	-40 ÷ 60°C
	<input type="checkbox"/> Wilgotność	< 95%
Wymiary (L x H x W)	145 x 70 x 33 mm	
Waga	350 g	
Zastosowane materiały	90% recyklingowane	
Klasa szczelności	IP54	

## ZAPIS DANYCH

Zapis danych pomiarowych	9999 pomiarów, kalibracji w wewnętrznej pamięci urządzenia
Odczyt danych	Poprzez stację dokującą oraz kabel PC
Oprogramowanie	ODORGAS SOFTWARE DOWNLOAD

## POBÓR PRÓBK

Maks. Ciśnienie	1 bar
Regulacja ciśnienia/przepływu	Poprzez wężyki redukujące / rotametr